

www.porschediesel.de

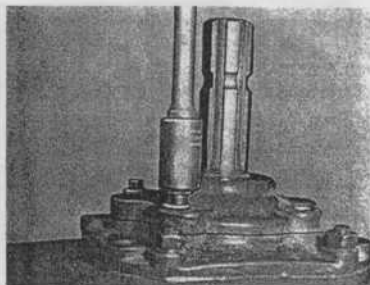
Gruppe GA Geräteanbau

A 13 Riemenscheibe zerlegen und zusammenbauen

Werkzeug: Steckschlüssel 17, 36 mm, Seegerringzange, Splintzange, Seitenschneider, Hammer, Kupferdorn, Kukko-Abzieher, Dorn des Kombinationswerkzeugs SW 234/1 mit entsprechendem Einsatz.

1. Schrauben für Deckel lösen.
(4 Schrauben, Steckschlüssel 17 mm)

Bild 101

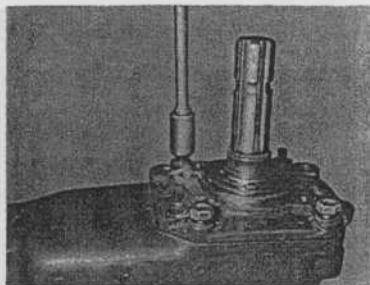


2. Deckel für Dichtringe abnehmen.

Achtung: Der Dichtring wird mit passenden Einsätzen aus- und eingedrückt.

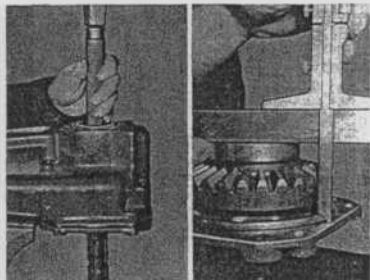
3. Muttern für Lagerdeckel lösen,
(4 Muttern, Steckschlüssel 17 mm)

Bild 102



4. Lagerdeckel mit Welle austreiben.
(Dorn des Kombinationswerkzeugs SW 234/1 mit entsprechendem Einsatz)

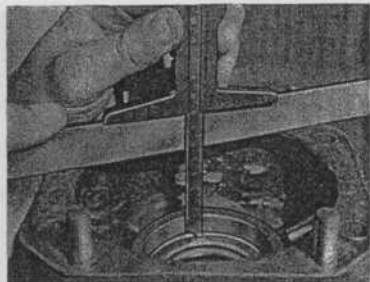
Bild 103 links



103

Achtung: Beim Einbau neuer Teile muß das Maß auf dem Teilerrad durch Scheiben auf dem Kugellager eingestellt werden. Messung von Schulter Kugellager bis Flansch Gehäuse. Differenz der Messung gegen das Maß Teilerrad feststellen und durch Scheiben ausgleichen.

Bild 103 rechts



104

Dieses Maß muß dem Maß für den Sitz des Kugellagers im Gehäuse entsprechen.

Bild 104



105

5. Seegerring auf Welle entfernen.
(Seegerringzange)

Bild 105 links

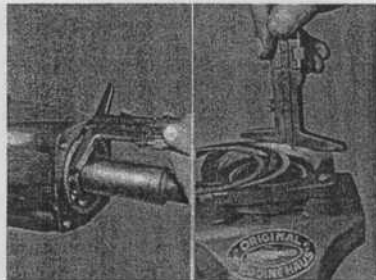
6. Große und kleine Scheibe abnehmen.

Achtung: Kleine Scheibe muß auf Kugellager aufliegen.

7. Lagerdeckel mit Kugellager abziehen.

Achtung: Zwischen Kugellager und Tellerad liegen Distanzscheiben zum Festlegen des Kugellagers.

Bild 105 rechts



106

8. Riemenscheibe von Triebbling abnehmen.

a) Splint für Kronenmutter entfernen.
(Splintzange)

b) Kronenmutter lösen.
(Steckschlüssel 36 mm)

c) Riemenscheibe abziehen.
(Seitensneider)

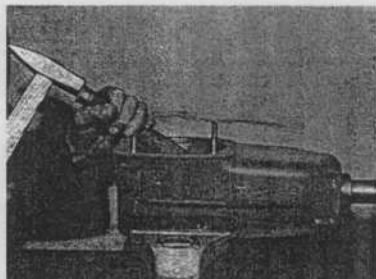
d) Paßfeder entfernen.
(Seitenschneider)

9. Schrauben für Lagerdeckel seitlich lösen.
(4 Schrauben, Steckschlüssel 17 mm)

10. Lagerdeckel seitlich abnehmen. (Aus- und Einbau des Dichttringes mittels entsprechenden Paßstücken)

Achtung: Distanzscheiben werden durch Tiefenmessung ermittelt.

Bild 106



107

11. Paßfeder von Welle abnehmen.

12. Triebling mit Lager austreiben.
(Hammer, Kupferdorn)

Bild 107

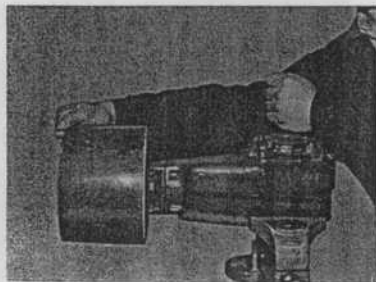
13. Rundschnurring vor Ringrillenlager abnehmen.

14. Lager von Triebbling ab- und aufpressen oder mit Abzieher abziehen.
(Kukka-Abzieher)

Achtung: Das Verschieben des Triebblings axial erfolgt durch Scheiben verschiedener Stärke zwischen dem Ringrillenlager und dem Distanzrohr.

Beim Zusammenbau unter Verwendung eines neuen Tellerrodes oder Triebblings sämtliche Fassungen mit Ausgleichscheiben richtigstellen. Tellerrod und Triebbling zunächst zusammenstecken und Spiel probieren an drei Stellen. Spiel muß an allen Stellen gleich groß und ca. 0,1 mm zwischen den Zahnflanken betragen. Spielausgleich durch wechselseitigen Tausch der Scheiben vor und hinter dem Tellerrod. Das Tragbild wird durch Einstreichen der beiden Räder mit Tusche und anschließendem Durchdrehen an der Riemenscheibe ermittelt.

Bild 108



108

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.